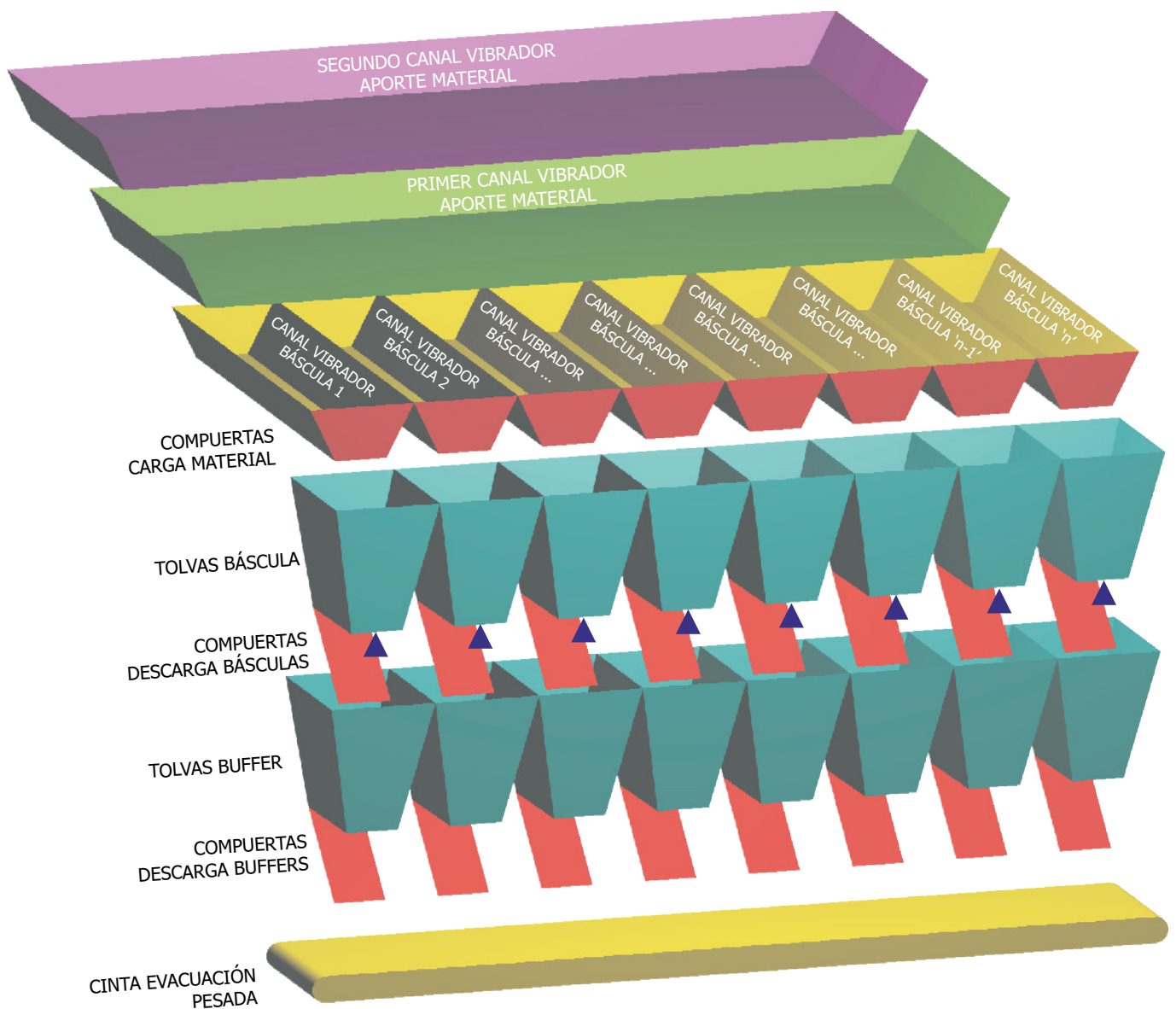


Sistema de pesaje multicabezal

- Este equipo realiza pesadas parciales de un producto para conseguir un peso nominal con una gran precisión y velocidad, también permite ser controlada por una embolsadora con la que puede comunicarse.
- Este equipo es ideal para aplicaciones donde se necesita una alta producción y una máxima precisión, por ejemplo para embolsar, aperitivos, cereales, galletas, pastelería, caramelos, café, fruta, verdura, ensalada, quesos, precocinados, congelados, mariscos, etc.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Algoritmo de cálculo de pesadas extremadamente optimizado y preciso.
- Canales vibradores controlados por moduladores de anchura de pulsos (PWM), ajustables automáticamente para conseguir un flujo de producto perfecto.
- Apertura / cierre de las tolvas optimizadas para conseguir la máxima velocidad de llenado.
- Versiones para 8, 10, 12, 14 y 16 básculas.



DW-MH##

GENERALIDADES

- ✓ Ajustes y configuración a través de la pantalla táctil.
- ✓ Hasta 200 programas en memoria.
- ✓ Corrección de peso por báscula para optimizar la dosis.
- ✓ % de vibración de cada canal vibrante configurable desde la pantalla táctil.
- ✓ Dispone de entradas digitales optoaisladas para fotocélulas de indicación de canales de aporte de material llenos.
- ✓ Test de Relés, Vibradores, Entradas, etc.
- ✓ Las opciones de configuración están protegidas con un PASSWORD.
- ✓ El registro de horas de funcionamiento y número de ciclos realizados están protegidos con un PASSWORD.

MODOS DE FUNCIONAMIENTO

- ✓ Uniproducto.
- ✓ Biprodueto (mezcla de productos, por ejemplo para ensaladas).

CARACTERÍSTICAS

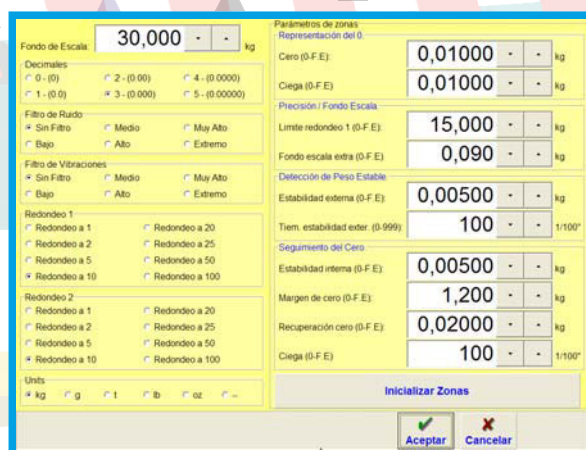
- ✓ Entradas de célula de carga con convertidor A/D Sigma-Delta de 24 bits.
- ✓ Salida analógica optoaislada de: 0-20mA, 4-20mA, 0-5Vdc, 0-10Vdc. (opcional)
- ✓ Ordenador con pantalla táctil 15" o Pantalla táctil de 5.6" (según versión)
- ✓ 2 Canales Serie: 1 RS232 y 1 RS422 o RS485 optoaislados.
- ✓ de 4 a 64 Entradas Optoaisladas PNP o NPN (según versión)
- ✓ de 12 a 192 Contactos libres de potencial (Relés).
- ✓ de 5 a 80 PWM. (Salidas por Triacs) - (según versión).
- ✓ Alimentación necesaria: 24Vdc y 115Vac / 220Vac.
- ✓ Montaje en panel de armario eléctrico.

Equipos
Completos

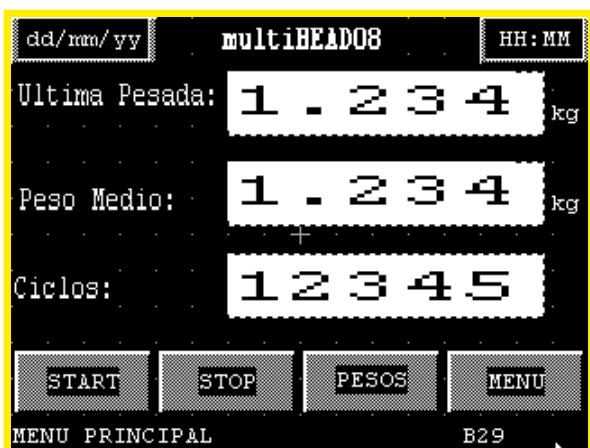
TOLVAS BÁSCULA



Pantalla principal



Configuración Peso



Pantalla principal



Configuración Peso